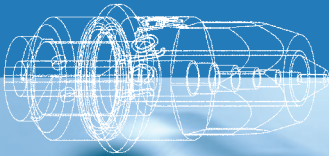




WIR SPAREN FÜR DEN FORTSCHRITT
microjet® Beölungs- und Fettauftrag-Systeme

microjet®
GmbH
Minimalmengenschmiersysteme

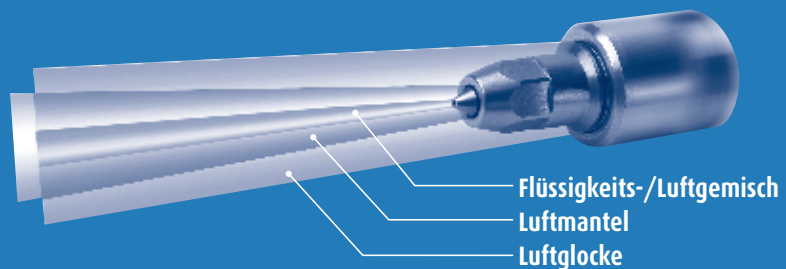


microjet® Düsentechologie

Die patentierte Zweiphasendüse besitzt eine innenliegende Mischkammer, in welcher die Flüssigkeit mit Druckluft zerlegt wird. Gleichzeitig strömt die Druckluft in einen Ringkanal parallel zur Mischkammer und bildet beim Austritt einen Luftmantel/Luftglocke.

Technologievorsprung durch innovative Düsentechnik

- ⌘ Sehr genauer und richtungsstabiler Gemischstrahl
 - ⌘ Gemischstrahl wird in einem Luftmantel zur Bearbeitungsstelle geleitet
 - ⌘ Keine Vernebelung der Flüssigkeiten
 - ⌘ Geringer Geräuschpegel
 - ⌘ Geringer Luftverbrauch gegenüber herkömmlichen Nadeldüsen
 - ⌘ Reproduzierbare Auftragsmengen
 - ⌘ Prozesssicheres Dosieren von niedrig- und hochviskosen Flüssigkeiten
- Durch unsere Düsentechologie (Düsen ab \varnothing 4 mm) sind wir in der Lage für jede Anwendung eine Lösung zu bieten.



SORTIMENT



Zweiphasendüse \varnothing 7 mm.
Eigenschaften:
Kleine Baugrößen für
Anwendungen
mit geringem Einbauraum.



Gelenkdüse \varnothing 4,4 mm.
Eigenschaften: 30° schwenkbar,
360° drehbar, kleinflächiger Sprühstrahl.
Für geringe Distanzen und
niedrigviskose Flüssigkeiten.



Zweiphasendüse \varnothing 8 mm.
Eigenschaften: Standarddüse,
kompakter Sprühstrahl.



Gelenkdüse kurz.
Eigenschaften:
Kleine Baugröße,
60° schwenkbar,
360° drehbar.



Zweiphasendüse \varnothing 8 mm
mit Luftmantelerzeuger.
Eigenschaften: Zusätzliche
Luftglocke, gezielter
kleinflächiger Sprühstrahl.



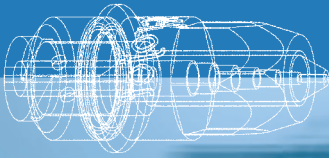
Gelenkdüse lang.
Eigenschaften:
Standarddüse,
60° schwenkbar, 360° drehbar.
Kompakter Sprühstrahl bis 200 mm



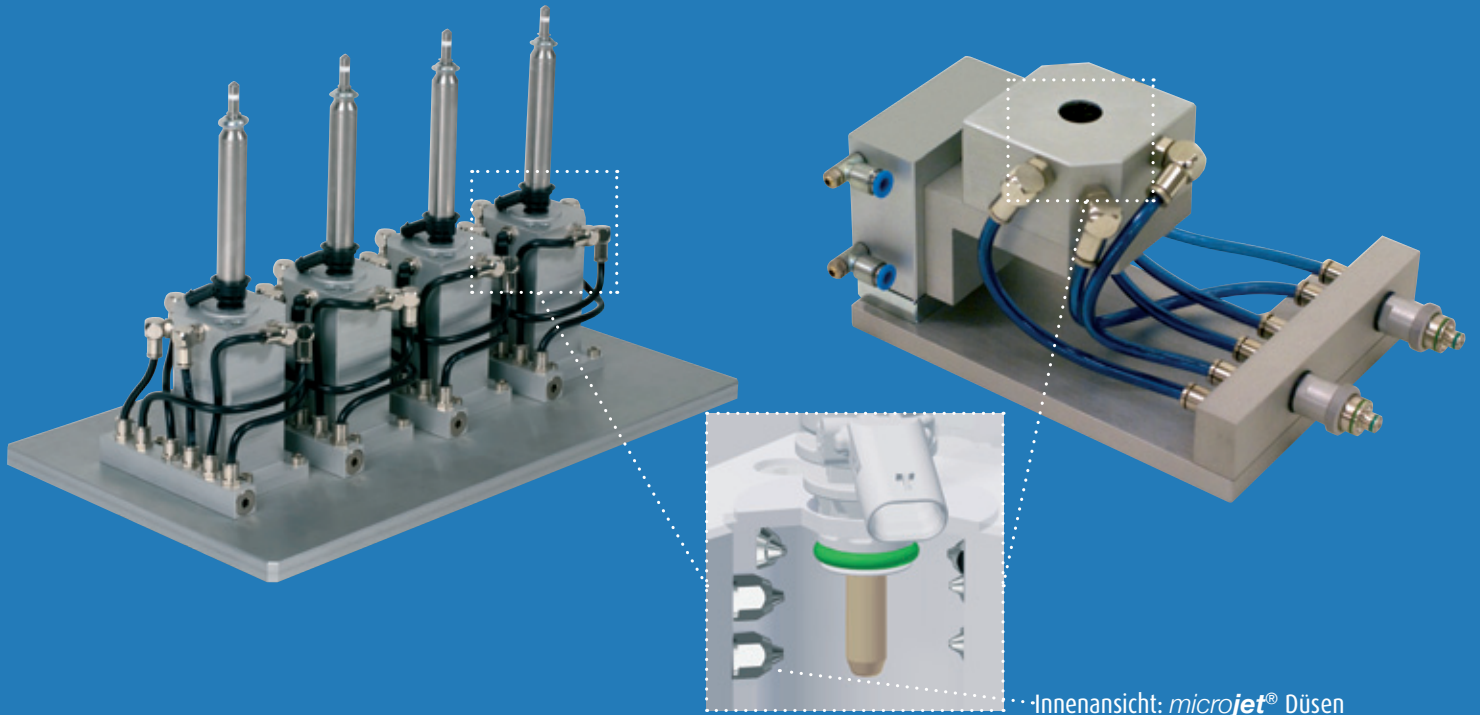
Zweiphasendüse \varnothing 8 mm
mit Breitstrahlaufsatz.
Eigenschaften:
Breiter Sprühstrahl,
Sprühbreite bis zu 50 mm,
auch für hochviskose
Flüssigkeiten (bis 400 mm²/s)



Zerstäuberkopf für die
Schmierung durch die
Werkzeugspindel.

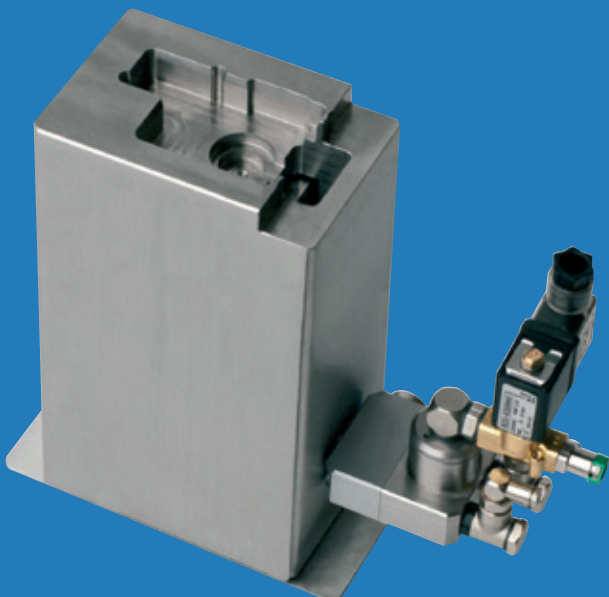


microjet® Vorrichtung zur O-Ring-Beölung von Einspritzdüsen in einer Montagelinie



Innenansicht: microjet® Düsen

microjet® Edelstahl Sprüheinheit zur O-Ring Beölung von Dosierpumpen in der Montage

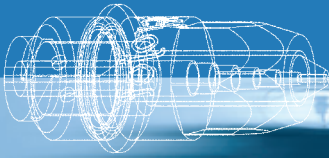


Vorteile im Überblick

- geringster Verbrauch der Gleitflüssigkeit
- gleichmäßiger Mengenauftrag
- saubere Dosierpumpe
- kein Abtropfen des Mediums
- Pumpe kann direkt weiter verbaut werden
- sehr kurze Amortisationszeit



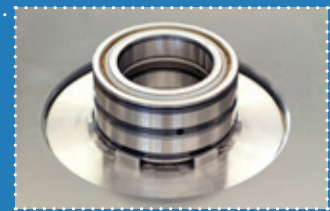
Eingelegtes Pumpenbauteil zur Beölung der O-Ringe



microjet® Konservierungs-Anlage für Wälzlager

Vorteile im Überblick

- ⌘ Konservieren verschiedener Baugrößen
- ⌘ gleichmäßiger Mengenauftrag
- ⌘ Auftragsmengen 0,2 µm - 3 µm
- ⌘ kein Abtropfen des Mediums
- ⌘ die Lager können nach der Konservierung weiter verwendet werden (grifftrockene Lager)



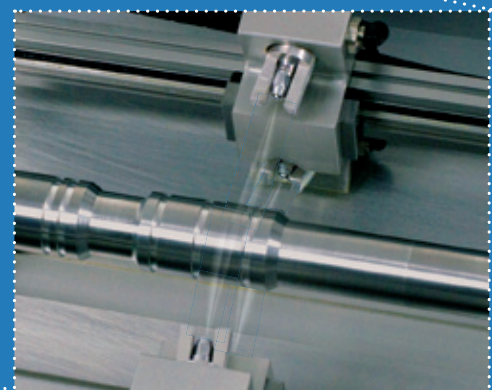
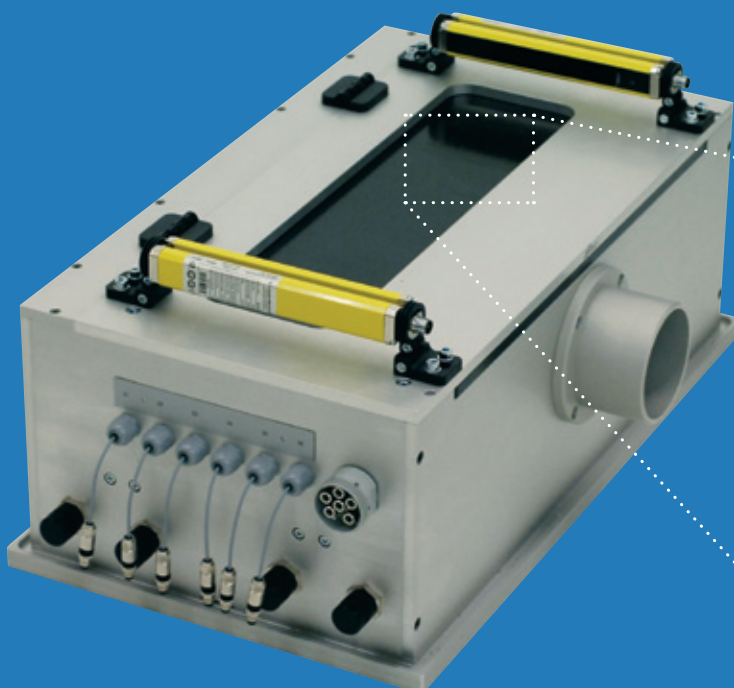
Konservierte Kugellager vor der Weiterverarbeitung



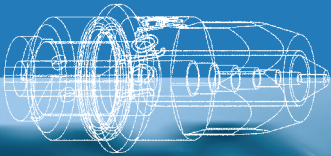
microjet® Konservierungs-Box für Wellen verschiedenster Baugrößen

Vorteile im Überblick

- ⌘ Automatisches Beölen von Stirn- und Mantelflächen
- ⌘ geringste Auftragsmengen



Innenansicht Konservierungs-Box: Blick auf die Welle



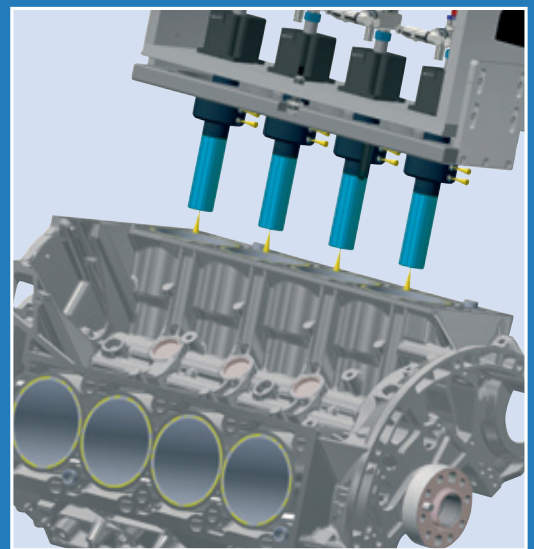
microjet® 4-fach Beölungseinheit für Zylinderläufe und Lagerbefettung von Kurbelgehäusen in der Motorenfertigung

Merkmale

- ▣ Zentrierung auf Kurbelgehäuse
- ▣ drei rotierende Düsenköpfe
- ▣ Sensorauslösung beim Aufsetzen auf den Zylinder
- ▣ tropffrei durch Ölrückzug in die Kapillare
- ▣ optimaler Schmierstoffauftrag



microjet® Lagerbefettung von Kurbelgehäusen



microjet® 4-fach Beölungseinheit für Zylinderlauf Beölung

microjet® Konservierungs-Stationen für Aufnahmezapfen, Pumpen und Wellen

Die microjet® Konservierungs-Station für Aufnahmezapfen von Einspritzpumpen in einer automatischen Fertigungslinie.

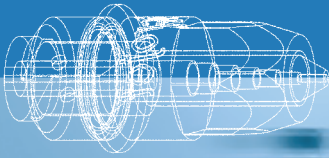


microjet® Konservierungs-Station in der Montagelinie



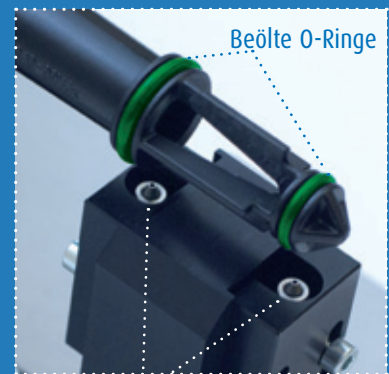
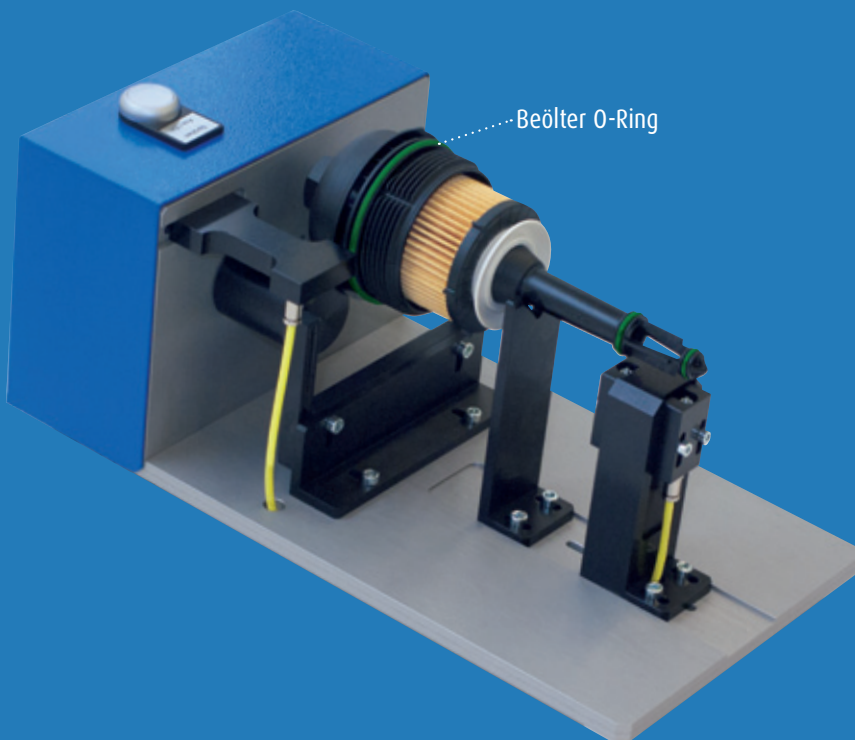
Nockenwellen Konservierungsanlage mit zwei Beladestationen





microjet® Beölvorrichtung für mehrere O-Ringe (zeitgleiche Beölung) in der Filterfertigung

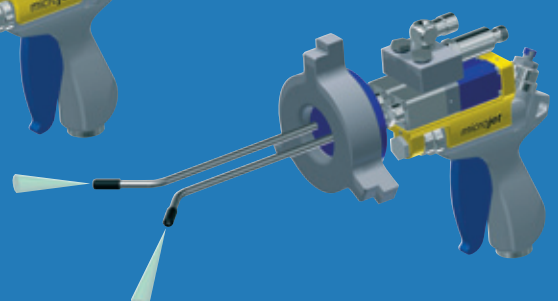
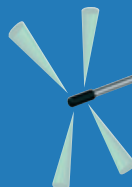
Beölvorrichtung für mehrere O-Ringe (zeitgleiche Beölung)



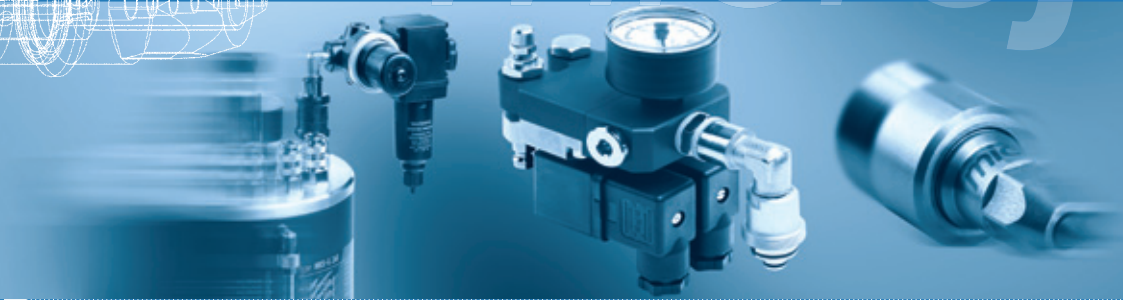
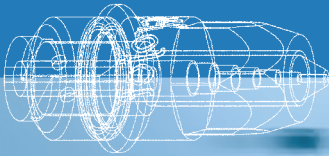
microjet® Düsenteknologie
gezielter, sparsamer und effektiver
Dünnschichtauftrag

Merkmale

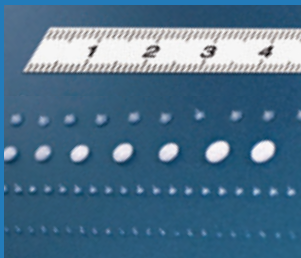
- Beölung von drei O-Ringen gleichzeitig
- Abfragen der O-Ringe über Sensor
- Ölmenge für jeden O-Ring separat einstellbar
- Beölung erfolgt wenn O-Ring erkannt wird
- effektiv
- präzise



microjet® Hand-Beölvorrichtung für verschiedenste Anwendungen



microjet®-Auftragsvarianten



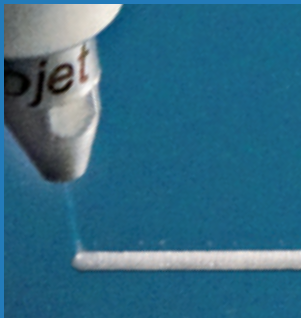
Punktauftrag

- Unterschiedliche Auftragsgrößen
- Verschiedenste Auftragsmengen
- Sehr schnelle Zykluszeiten



Sprühaufrag

- Verschiedene Sprühbreiten und Auftragsmengen
- Besprühen ebener Flächen, Bohrungen, Nuten, Rohren (innen und außen), etc.



Raupenauftrag

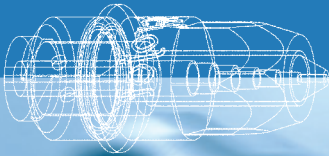
- Unterschiedliche Mengen
- Verschiedene Konturen

Vorteile

- Gleichmäßige und reproduzierbare Auftragsmenge
- Fetten unterschiedlichster Oberflächenformen
- Material- und Zeiteinsparung gegenüber Hand- und Kontaktauftrag
- Integration in automatisierte Produktionslinien
- Sauberer Arbeitsplatz und sauberes Arbeitsumfeld
- Hohe Wirtschaftlichkeit

microjet®-Fett-Auftragsysteme für die Anwendung in der Automobil-, Elektro-, Luftfahrt- und Lebensmittelindustrie.





IHRE VORTEILE

Werkzeuge

Höhere Werkzeugstandzeiten,
Reduzierung der Werkzeugreibung.

Arbeitsplatz und Umfeld

Sauberer Arbeitsplatz, trockene Produktionsteile.

Maschinen

Kürzere Maschinenstillstandzeiten aufgrund
geringerer Wartungs- und Rüstzeiten.

Produktion

Produktionssteigerung durch Erhöhung der
Maschinenparameter und Werkzeugstandzeiten.
Verbesserte Fertigungsqualität.

Reinigung

Reinigungskosten an Werkstück, Maschine und
Maschinenumfeld können beträchtlich reduziert
werden.

Sicherheit

Verringerte Unfallgefahr durch saubere, ölfreie
Böden, keine durch Pilz- und Bakterienbefall ausgelösten
Hautkrankheiten und daraus resultierende Personalausfälle.

Wirtschaftlichkeit

Kürzeste Amortisationszeit, teils unter einem Jahr.
Bis 80 % Schmierstoffeinsparung.

Umwelt

Umweltfreundliche Produktion durch Einsparung wertvoller
Rohstoffe.
Reduzierung der Energiekosten.

UNSERE ADRESSE

